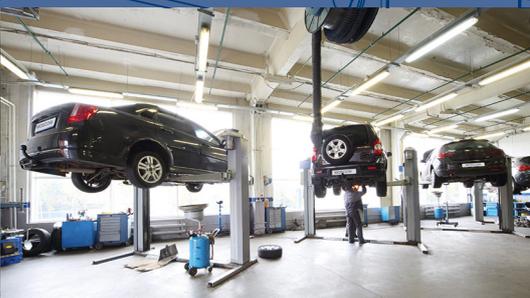


Rollair

Compresores de aire



ROLLAIR 800-1900

El legado de Worthington Creyssensac

Elie Creyssensac fundó Creyssensac en 1934 en Nanterre (Francia), cerca de París, y pronto se hizo un nombre en la industria automovilística por desarrollar compresores de pistón de alta calidad.

A mediados de la década de los 60, los compresores de tornillo se añadieron a la gama de productos, mientras que en 1973, la empresa se unió a Worthington. Esto amplió más la influencia de la empresa en la industria del aire comprimido y reforzó la red de distribuidores.

En la actualidad, su amplia experiencia y continua innovación garantizan que Worthington Creyssensac es un socio fiable para sus clientes.



Impulsado por la tecnología, diseñado desde la experiencia

Descubra lo que sucede cuando la pasión por la tecnología se une a la experiencia práctica industrial. Los diseños evolucionan hacia una instalación y un mantenimiento más prácticos, lo que le permite disfrutar de libertad para centrarse en su trabajo. Las gamas de productos cuentan con la máquina exacta que necesita, con las opciones pertinentes para sus necesidades de rendimiento. Se garantiza una recuperación de la inversión, al tiempo que se reduce la huella de carbono. Además, como nos mantenemos cerca de nuestros clientes, siempre vamos un paso por delante cuando cambian sus necesidades.

**INNOVATION
HANDS-ON
EXPERIENCE
PEACE OF MIND
TOTAL COST
OF OWNERSHIP
PARTNERSHIP**

La gama que satisface todas sus necesidades

Con la gama Rollair 800-1900 obtendrá una solución eficaz, fiable y completa, diseñada para adaptarse a sus necesidades concretas.

Una oferta amplia

- Potencias disponibles: de 8 a 20 CV.
- 3 variantes de presión.
- La gama completa se puede montar sobre depósitos de aire (270 y 500 L) e incorpora secadores frigoríficos y prefiltro.

Filtración de aire y separación de aceite muy eficientes

- Entrada de aire de excelente calidad que evita la entrada de partículas de polvo grandes.
- El separador de aceite garantiza menos de 3 ppm de arrastre de aceite gracias a la separación ciclónica, por gravedad y con filtro.

Facilidad de acceso

- Mantenimiento sencillo gracias al panel extraíble.
- Componentes principales estratégicamente colocados para facilitar y acortar las tareas de mantenimiento.
- Bajos costes de mantenimiento.
- Fácil comprobación del nivel de aceite por medio de la mirilla externa de nivel de aceite.

Las opciones que necesita

- Aceite de 8000 h.
- Aceite de grado alimentario.
- Purgador temporizado en depósito de aire.
- Estribos para transporte.
- Caja de madera.



www.worthington-creyssensac.com

Dimensiones reducidas, una versatilidad excepcional

Los productos de la gama Rollair están disponibles en versiones montadas sobre bancada, sobre depósito de aire, sobre depósito de aire con secador y sobre depósito de aire con secador y prefiltro. Hay disponibles depósitos de aire de dos capacidades: 270 L y 500 L. Con esta gran variedad de configuraciones, tamaños de potencia y presiones, Rollair asienta una nueva cota en lo que a potencia operativa, calidad, seguridad, servicio activo y comodidad del usuario respecta.

Ventajas para el usuario

Una solución completa

- Rollair siempre se puede montar con la configuración adecuada según las necesidades de su empresa.
- Con su diseño todo en uno, en estas unidades se puede incorporar un depósito de aire y un juego completo de tratamiento del aire: secador frigorífico y prefiltro.

Mantenimiento fácil y rápido

- Todos los componentes de servicio están situados en la parte delantera de la máquina para un acceso más sencillo.
- Todos los componentes de servicio están ubicados estratégicamente para facilitar el acceso.
- Mirilla de nivel de aceite en la parte delantera, que puede observarse sin necesidad de retirar ningún panel.
- Avisos de mantenimiento en el controlador.
- Las labores de servicio y limpieza las puede realizar una sola persona.



Una solución completa apta para satisfacer su demanda de aire



Funcionamiento silencioso

- El aislamiento acústico especial garantiza unos niveles sonoros muy bajos.
- El equipo se puede instalar fácilmente dentro del taller, cerca del punto de uso, con lo que se reduce al mínimo el riesgo de fugas de aire y sin alterar el entorno de trabajo.

Rentabilidad

- Diseño fiable.
- Bajos costes de mantenimiento.
- Intervalos de servicio prolongados.
- Bajo consumo de energía, gracias a los reputados motores IE3 y al avanzado elemento compresor de tornillo.
- Sistemas de lubricación y refrigeración de altas prestaciones.

Suministro de aire de excelente calidad

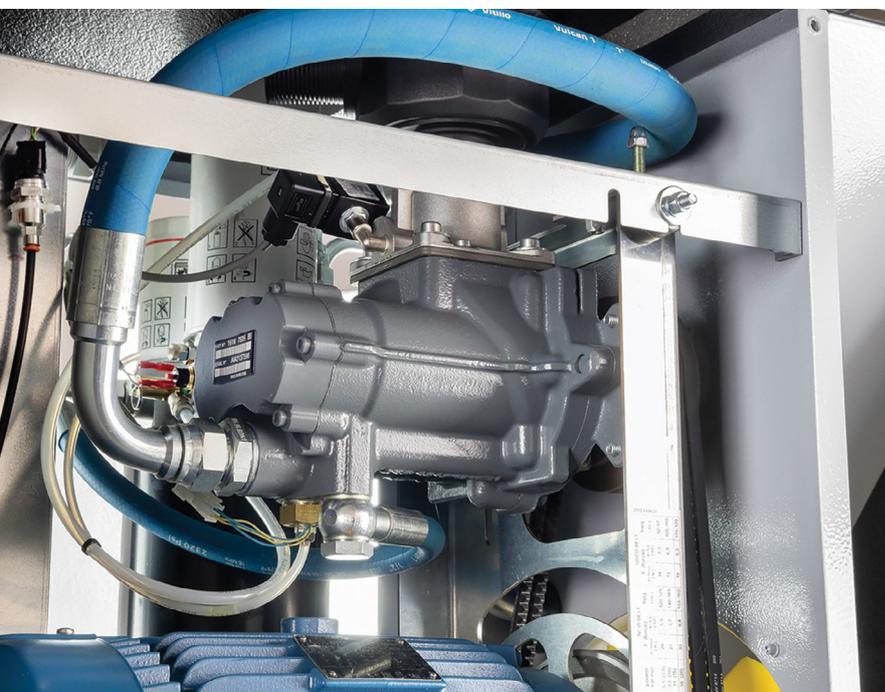
A las unidades integradas en depósito de aire puede incorporarse un conjunto de tratamiento del aire consistente en un secador frigorífico y un prefiltro. Este paquete de tratamiento del aire garantiza un aire seco y muy limpio, perfecto para las aplicaciones más exigentes.

Optimice sus operaciones

SUPERVISIÓN, CONTROL Y CONECTIVIDAD AVANZADOS

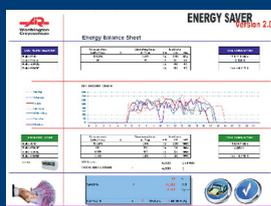
El controlador conectado Infologic², incorporado de serie y de la más moderna tecnología, pone a su disposición una excelente facilidad de uso y supervisión, control e información remotos a fin de optimizar el rendimiento de su compresor:

- Pantalla grande e intuitiva
- Conectividad para supervisión y control remotos
- Ahorro de energía en la segunda parada retardada
- Avisos y alarmas de parada por alarma en tiempo real
- Estado de mantenimiento, historial y notificaciones
- Configuración de banda de presión múltiple por medio de la aplicación ICONS
- Detección de fugas
- Actualizaciones de software inalámbricas



Elementos compresores de nueva generación

Una nueva generación de elementos compresores garantiza un rendimiento excepcional con un bajo consumo energético y una vida útil muy prolongada para su inversión.



Auditoría energética

Saber qué compresor es el adecuado para su aplicación es fundamental para minimizar el consumo de energía. Con nuestra auditoría energética podemos simular sus necesidades de aire comprimido para posteriormente asesorarle sobre la mejor solución para sus necesidades. Para obtener más información, póngase en contacto con el representante de WCO de su zona.

Especificaciones técnicas

Modelo	Presión máx. de trabajo	Presión de trabajo de referencia	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel sonoro**	Peso			
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	CV	dB(A)	Montado sobre bancada (kg)	Depósito de 270 L (kg)	Secador del depósito de 270 L (kg)	Depósito de 270 L, secador y filtro kg
RLR 800	8	7,5	50,8	14,1	29,9	5,5	7,5	64	160	207	242	247
	10	9,5	41,8	11,6	88,6							
RLR 900	8	7,5	68,4	19	145,1	7,5	10	65	170	217	250	255
	10	9,5	59,8	16,6	35,2							
	13	12,5	46,8	13	27,5							
RLR 1400	8	7,5	97,2	27	57,2	11	15	69	185	232	265	270
	10	9,5	85	23,6	50							
	13	12,5	69,1	19,2	40,7							
RLR 1900	8	7,5	111,6	31	65,7	15	20	71	200	247	280	285
	10	9,5	100,8	28	59,3							
	13	12,5	79,9	22,2	47							

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, última edición.

** Nivel sonoro medido de acuerdo con ISO 2151 2004.

	Longitud	Anchura	Altura
	mm	mm	mm
Base	855	675	980
270 l	1545	645	1340
500 l	1935	645	1470





**Worthington
Creysensac**

IMPULSADO POR LA TECNOLOGÍA, DISEÑADO DESDE LA EXPERIENCIA



**CONTACTE CON EL DISTRIBUIDOR
DE SU ZONA DE WORTHINGTON
CREYSSENSAC**



Care. Trust. Efficiency.

Cuidado.

La atención es la base del servicio: un servicio profesional a cargo de personas capacitadas y con repuestos originales de alta calidad.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas de un rendimiento fiable y continuo y una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento periódico garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia de nuestra organización de servicio es lo que realmente marca la diferencia en el área de servicio y repuestos originales.

www.worthington-creysensac.com