

Rollair

Compresores de aire



ROLLAIR 800 - 1900



Patrimonio de Worthington Creyssensac

Creysensac fue fundada en 1934, en Nanterre (cerca de París), Francia, por Elie Creysensac, quien llegó a destacar rápidamente en la industria automotriz gracias al desarrollo de los compresores de pistón de alta calidad.

A mediados de los años sesenta, se agregaron los compresores de tornillo a la gama de productos y en 1973 se fusionó con Worthington. Esto amplió aún más la influencia de la compañía en el mundo del aire comprimido y reforzó la red de distribuidores.

Hoy en día, su amplia experiencia y la innovación continua convierten a Worthington Creysensac en un socio en el que sus clientes pueden confiar.



Impulsado por la tecnología Diseñado desde la experiencia

Descubra lo que sucede cuando la pasión por la tecnología se fusiona con la experiencia industrial. Los diseños evolucionan hacia instalación y mantenimiento más eficientes, dándole a Ud. mayor libertad para centrarse en su trabajo. Las diferentes gamas de productos le ofrecen el equipo que mejor se adapta a sus necesidades, incluyendo las opciones para un rendimiento superior. El retorno de la inversión está garantizado, al mismo tiempo que se reducen las emisiones de CO₂. El hecho de colaborar con nuestros clientes permite anticiparnos a la evolución de sus necesidades.

La gama que satisface todas sus necesidades

Con la gama Rollair 800 – 1900 obtendrá una solución eficiente, fiable y completa diseñada para satisfacer sus requisitos específicos.

Una amplia oferta

- Tamaño de potencia disponible desde 7,5 hasta 20 cv.
- 3 variantes de presión.
- La gama completa se puede montar en depósitos de aire (270 y 500 L) y equiparla con secadores frigoríficos y con pre- y postfiltros.

Fácil acceso

- Revisiones sencillas gracias a los paneles desmontables.
- Principales componentes colocados estratégicamente para facilitar y acelerar el mantenimiento.
- Bajos costos de mantenimiento.
- Facilidad para comprobar el nivel de aceite con la mirilla externa.

Filtrado de aire y separación de aceite de alta eficiencia

- La admisión de aire situada a un nivel elevado evita que se introduzcan grandes partículas de polvo
- Filtros encapsulados de 2 micrones garantizan que solamente entra el aire puro en el compresor, mejorando la fiabilidad total.
- El separador de aceite garantiza un arrastre de aceite inferior a 3 ppm, gracias a la separación ciclónica, por gravedad y al filtro separador.

Las opciones que necesite

- Aceite de 8000h.
- Aceite de grado alimentario.
- Temporizador de descarga en los depósitos de aire.
- Soportes para el transporte.
- Caja de madera.

www.worthington-creyssensac.com

Dimensiones pequeñas, gran flexibilidad

La gama Rollair está disponible sobre chasis, montado sobre depósito de aire, sobre depósito y con secador frigorífico y además con opción de filtros (pre y postfiltro). El depósito de aire está disponible en dos capacidades: 270 y 500 L. Con esta gran variedad de configuraciones, de potencia y presión, Rollair establece un nuevo estándar de potencia operativa, calidad, seguridad, vida útil y comodidad para los usuarios.

Beneficios para el usuario

Una solución completa

- Rollair siempre puede montarse con la configuración ideal según sean las necesidades de su negocio.
- Con un diseño todo-en-uno, las unidades pueden equiparse con depósito de aire y el paquete completo de tratamiento de aire: secador frigorífico, pre y postfiltro.

Mantenimiento fácil y rápido

- Todas las piezas de mantenimiento están situadas en la parte delantera del aparato para un acceso rápido.
- Todos los componentes de servicio están estratégicamente ubicados para un acceso rápido.
- Visor de nivel de aceite en la parte delantera, visible sin necesidad de quitar ningún panel.
- Advertencias de mantenimiento en el controlador.
- Las labores de mantenimiento y limpieza pueden realizarlas una sola persona.



Una solución completa apropiada para satisfacer sus necesidades de aire



Funcionamiento silencioso

- Aislamiento especial del ruido que asegura unos niveles de sonoros muy bajos.
- El equipo se puede instalar fácilmente dentro del taller, cerca del punto de consumo de aire, minimizando así los riesgos de fugas de aire y sin perturbar el entorno de trabajo.

Rentabilidad

- Diseño fiable.
- Bajos costos de mantenimiento.
- Intervalos de servicio largos.
- Bajo consumo de energía, gracias a los prestigiosos motores IE3 y al avanzado compresor de tornillo.
- Sistemas de refrigeración y de lubricación eficientes.



Suministro de aire de alta calidad

Las unidades con depósito de aire se pueden equipar con un paquete de tratamiento de aire compuesto por un secador frigorífico y pre- y postfiltro. Este paquete de tratamiento de aire garantiza un aire sumamente limpio y seco, ideal para las aplicaciones más exigentes.

Optimice sus operaciones

Controlador básico Infologic²

El controlador básico Infologic² ofrece una supervisión avanzada con mantenimiento, gestión de averías, y facilita la configuración y el control de su funcionamiento.

- Pantalla basada en iconos.
- Lecturas de presión y temperatura.
- Control remoto de arranque y parada.
- Reinicio automático después de un fallo en el suministro eléctrico.
- Advertencia de servicio de mantenimiento.
- Gestión de averías.
- Ajustes de presión de forma rápida, directamente en el controlador.



Compresores de última generación

Una nueva generación de compresores, que asegura un alto rendimiento junto con un bajo consumo de energía y una vida útil muy larga para una mejor inversión.

Auditoría de energía

Saber qué compresor es el adecuado para su aplicación es fundamental para reducir al mínimo el consumo de energía. Con nuestra auditoría energética podemos simular sus necesidades de aire comprimido e informarle sobre la mejor solución para sus necesidades.

Para más información, póngase en contacto con su representante local WCO.

Especificaciones técnicas

Model	Máx. presión de trabajo	Referencia de presión trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel de ruido**	Peso			
	Bar	Bar	m³/h	l/s	cfm	kW	hp	db(A)	Montado sobre chasis kg	Depósito 270L kg	Depósito 270L Secador y filtros kg	Depósito 270L kg
RLR 800	8	7,5	50,8	14,1	29,9	5,5	7,5	64	160	207	242	247
	10	9,5	41,8	11,6	24,6							
RLR 900	8	7,5	68,4	19	40,3	7,5	10	65	170	217	250	255
	10	9,5	59,8	16,6	35,2							
	13	12,5	46,8	13	27,5							
RLR 1400	8	7,5	97,2	27	57,2	11	15	69	185	232	265	270
	10	9,5	85	23,6	50							
	13	12,5	69,1	19,2	40,7							
RLR 1900	8	7,5	111,6	31	65,7	15	20	71	200	247	280	285
	10	9,5	100,8	28	59,3							
	13	12,5	79,9	22,2	47							

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, edición más reciente.

** Nivel de ruido medido de acuerdo con ISO 2151 2004.

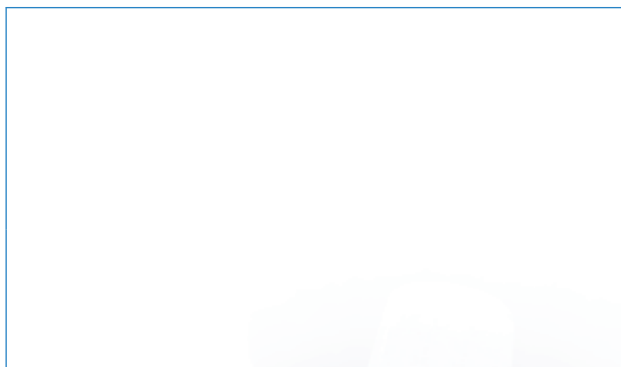
	Length	Width	Height
	mm	mm	mm
Base	850	720	980
270L	1543	720	1337
500L	1945	720	1468



IMPULSADO POR LA TECNOLOGÍA DISEÑADO DESDE LA EXPERIENCIA



**PÓNGASE EN CONTACTO CON SU
REPRESENTANTE LOCAL DE
WORTHINGTON CREYSSENSAC**



Cuidado. Confianza. Eficiencia.

Cuidado

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

